



OFICINAS Y FÁBRICA

B.º de Barros, s/n.
E-39609-CAMARGO (Cantabria). España
Teléfs.: (+34) 942 33 90 22 - 942 25 90 23
Fax: (+34) 942 33 05 12 - 942 25 90 17
E-mail: coquisa@coquisa.es • Web: www.coquisa.es



MORTERPLAST

MORTERO DE BAJO ESPESOR

Compuesto de cemento, áridos, aditivos y resinas, permite recrecer y reparar suelos a muy bajo espesor (1 a 2 cm.), con extraordinarias propiedades de anclaje y con diversos acabados superficiales.

APLICACIONES

- Morterplast para estampación con sistema PAVEMPRESS
- Morterplast para acabados llaneados con capa de rodadura RODUR
- Morterplast puente de unión para mortero autonivelante LEVETTON
- Morterplast para acabado pulido MARCROM

PROPIEDADES

Al ser un mortero de bajo espesor, encuadrado en la NORMA UNE-EN 13813 para pastas autonivelantes para suelos, las características importantes, además de sus propiedades mecánicas, han de ser la resistencia al desgaste, el anclaje sobre el soporte y resistencia a variaciones climatológicas.

RENDIMIENTO: 20 Kg./m². y cm. de bajo espesor.

- **Resistencia al desgaste:** Por los valores obtenidos con NORMA UNE EN 1341 el valor medido es de 19,8 mm. (valor de huella) que correspondería en UNE-EN 13813 a un grado A1,5 ó A3 del método de BÖHME (pr EN 13892-3) y a un tipo AR1 del método de CHAPLIN así como a la clase 6 en NORMA AMERICANA ACI 302 para cualquiera de los acabados de morterplast.
- **Resistencia a tracción:** Las medidas de adherencia por tracción ISO 4624: 2002 sobre probetas del producto con enganche sobre hormigón dan como resultados en N/mm², **SIEMPRE CON ROTURA DEL HORMIGÓN Y NO MORTERPLAST**, los siguientes valores

1,28 1,06 1,63 1,93 1,26 1,43 1,63 2,21

Morterplast inalterable para esas fuerzas de tracción
Rotura por hormigón siempre

En la NORMA EUROPEA prEN 13892-8 estaría en clase B2,0 (máxima resistencia)



OFICINAS Y FÁBRICA

B.º de Barros, s/n.
E-39609-CAMARGO (Cantabria). España
Teléfs.: (+34) 942 33 90 22 - 942 25 90 23
Fax: (+34) 942 33 05 12 - 942 25 90 17
E-mail: coquisa@coquisa.es • Web: www.coquisa.es



MORTERPLAST

- Ciclos térmicos

Probetas de morterplast sobre hormigón sometidas a ciclos de calor (temperatura 30 °C) de frío (temperatura de -5 °C) de congelación (-15 °C) y lluvia durante 200 horas en cada estado, con pasos calor- frío-calor-congelación- calor- lluvia- frío dan como resultado:

- La interfase de unión hormigón- morterplast no sufre modificación. Medida la adherencia por tracción de las probetas, en todos los casos vuelve a romper por el hormigón de la base, no pudiéndose determinar la fuerza de tracción necesaria para romper el morterplast o para despegarle del hormigón.
- La superficie de acabado no sufre agrietamiento, mantiene su resistencia a la abrasión y el color, por lo que podemos afirmar que no sufre modificación.